

ZÁZNAM Z VÝROBNÍHO VÝBORU č. 1

ČOV Turnov – optimalizace provzdušňovacího systému a zdroje tlakového vzduchu - PD konaného dne 24.1.2024 na ČOV Turnov

Přítomni: dle prezenční listiny

Technické řešení vychází ze studie „ČOV Turnov - návrh energeticky úsporného zdroje tlakového vzduchu“, která byla vypracována Fa. Kunst s.r.o., v roce 10/2023.

Stavební část:

1. Z důvodu oddělení obou aktivačních nádrží bude mezi dmychárnou a AN osazeno druhé nerezové potrubí DN 200- 250 (208(258)x4). Potrubí bude vedeno v zemi v trase vedle stávajícího potrubí. Potrubí bude spádováno směrem k dmychárně, kde bude zhotoveno odvodnění.
2. U dmychárny bude rozebráno ztracené bednění, které je situováno v místě, kde vychází potrubí tlakového vzduchu z dmychárny.
3. Pod stávajícími dmychadly bude provedena vysprávka podlahy (odstranění nálitků betonu, zabroušení, stěrka, epoxidový nátěr).
4. V soupisu prací bude uvedena položka „čištění aktivačních nádrží“ zahrnující omytí zhlaví tlakovou vodou. Součástí dodávky nebude čištění nádrží před montáží TG – řeší provozovatel.

Technologická část:

5. V projektové dokumentaci bude uvažováno s níže uvedeným zařízením:
 - Dmychadla: AERZEN Hybrid D 25 S
 - Provzdušňovací systém: KUNST/INVENT – 320ks iDISC® 260, teflonová membrána
 - Armatury: VAG + AUMA
6. Pro možné napojení nového aeračního systému (5x nový svod DN80 pro každou nádrž) bude provedena výměna části rozvodného potrubí (část potrubí kde jsou osazeny návarky pro stávající svody).
7. Projektant prověří možnost užití pohonů ze stávajících regulačních klapek DN150 osazených na potrubí tlakového vzduchu u AN pro nové klapky DN 200 (DN 250), které budou nově osazeny v dmychárně.
8. Pro zamezení tvorby inkrustů na aeračních elementech bude na každém výtlačném potrubí v dmychárně osazena dvojice magnetoventilů. Magnetoventily zajistí okamžité odlehčení aeračních elementů, čímž dojde k odstranění případných inkrustů.

9. Potrubí vedoucí z dmychárny bude mezi dmyhárnou a zemním vedením izolováno akustickou minerální vlnou a opatřeno oplechováním do vnějšího prostředí.
10. Soupis prací bude rozdělen na jednotlivé PS tak, aby byla možná postupná realizace ve dvou etapách.

I etapa: Výměna aeračního systému

II etapa: Výměna dmychadel a úprava rozvodu vzduchu

Plán POV bude uvažovat rovněž s variantou bez rozdělení na etapy.

11. Projektant společně s technologem provozovatele projednají snížení limitů po dobu výměny aeračního systému. Délka výměny se předpokládá na cca 2 měsíce.

Elektro část:

12. V rámci elektročásti bude provedena nová elektroinstalace dmychárny. Projektant prověří možnost zachování rozvaděčů v dmyhárně.
13. Pro optimalizaci systému řízení provozu AN navrhuje projektant Inteligentní řídicí systém CREA® nebo RTC ORP/ANISE sc4500 – automat řízení HACH. Systém společnosti XYLEM byl provozovatelem zavrhnut. V obou výše uvedených případech budou osazeny sondy a převodníky do výrobce HACH. Pro možný návrh systému CREA® zašle projektant provozovateli dotazník. Provozovatel si dále vyžádá podrobné podklady k řízení provozu AN od HACH. V šestém, popřípadě sedmém týdnu se uskuteční jednání za účasti investora/provozovatele a projektanta. Z jednání vzejde konečný dodavatel systému.

Dne: 25.1.2024

Zapsal: Ing. Václav Boráň